

ТУ 5762-003-05800515-2005. Изделия из природного и искусственного камня. Плиты теплоизоляционные огнезащитные "АКСИ". Технические условия

Наименование документа: ТУ 5762-003-05800515-2005

Тип документа: ТУ

Статус документа: действующий

Название рус.: Изделия из природного и искусственного камня. Плиты теплоизоляционные огнезащитные "АКСИ". Технические условия

Область применения: Настоящие технические условия распространяются на плиты теплоизоляционные минераловатные, изготовленные путем переработки природного и искусственного камня (базальта, диабаз, порфирита и доменного шлака) на синтетическом связующем с гидрофобизирующими добавками.

Краткое содержание:

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ
3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ
4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ
5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ
6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Рекомендуемая область применения теплоизоляционных плит
ПРИЛОЖЕНИЕ 2 ПЕРЕЧЕНЬ нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях

Дата актуализации текста: 17.06.2011

Дата введения: 04.07.2005

Дата добавления в базу: 17.06.2011

Доступно сейчас для просмотра: 100% текста. Полная версия документа.

Дополнительная информация: Вводятся впервые

Опубликован: ОАО "АКСИ" № 2005

Документ утвержден: ОАО "АКСИ" от 2005-07-04

Документ разработан: ОАО "АКСИ"

СОГЛАСОВАНО:
Генеральный директор

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор ОАО «АКСИ»

ООО «УралНИИСтром»

_____ Е.З. Маргулис

_____ Ахтямов Р.Я.

« ____ » _____ 2005 г.

**ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПРИРОДНОГО И ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ.
ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ОГНЕЗАЩИТНЫЕ «АКСИ»**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 5762-003-05800515-2005

(вводятся впервые)

Срок введения с « ____ » _____ 2004г.

СОГЛАСОВАНО:

Главный врач ФГУ ЦГСЭН Челябинской
области

_____ Гаврилов А. П.

« ____ » _____ 2005 г.

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер ОАО «АКСИ»

_____ Бобер В.И.

« ____ » _____ 2005г.

Содержание

[1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ](#)

[2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ](#)

[3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ](#)

[4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ](#)

[5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ](#)

[6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ](#)

[ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Рекомендуемая область применения теплоизоляционных плит](#)

[ПРИЛОЖЕНИЕ 2 ПЕРЕЧЕНЬ нормативных документов, на которые даны ссылки в
настоящих технических условиях](#)

Настоящие технические условия распространяются на плиты теплоизоляционные минераловатные (далее плиты), изготовленные путем переработки природного и искусственного камня (базальта, диабаз, порфирита и доменного шлака) на синтетическом связующем с гидрофобизирующими добавками.

Плиты в зависимости от плотности подразделяются на марки: плиты АКСИ - 200 (плита минераловатная теплоизоляционная повышенной жесткости), АКСИ - 175 и АКСИ - 150 (плита минераловатная теплоизоляционная жесткая)

Рекомендуемая область применения плит приведена в приложении 1.

Пример условного обозначения плит марки АКСИ - 200 длиной 1000, шириной 500, толщиной 70 мм:

АКСИ - 200. 1000.500.70. ТУ 5762-003-05800515-2005

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Плиты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1. Плиты выпускаются следующих марок: АКСИ - 200, АКСИ - 175, АКСИ - 150

1.2.2. Номинальные размеры плит должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Марки	Длина	Ширина	Толщина
	Номинальное значение	Номинальное значение	Номинальное значение
АКСИ-200	1000	500	50 - 100 с интервалом 10
АКСИ-175			
АКСИ-150	600		

Примечание: допускается по требованию заказчика выпускать плиты других размеров

1.3. Характеристики (свойства)

1.3.1. Предельные отклонения номинальных размеров плит в миллиметрах не должны превышать:

± 10 - по длине;

± 5 - по ширине;

± 2 - по толщине.

1.3.2. Разность длин диагоналей не должна превышать 10 мм.

1.3.3. Плиты по внешнему виду должны иметь однородную структуру по всему объему без пустот, разрывов, расслоений, посторонних включений.

1.3.4. По физико-механическим показателям плиты должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значения для марок		
	АКСИ-200	АКСИ-175	АКСИ-150
Плотность, кг/м ³	180-200	155-175	135-150
Теплопроводность, Вт/(м.К), не более, при температуре (298 ±5) К:	0,043	0,042	0,042
Прочность на сжатие при 10 % деформации, кПа, не менее	100	80	60
Прочность на сжатие при 10 % деформации после сорбционного увлажнения, кПа, не менее	80	64	48
Прочность на отрыв слоев в стандартном положении, кПа, не менее	15	12	10
Содержание органических веществ, % по массе, не более	4,5	4,5	4,5
Водопоглощение, % по массе, не более	10	10	10
Водопоглощение, % по объему, не более	1,5	1,5	1,5
Влажность, % по массе, не более	0,5	0,5	0,5

1.3.5. По горючести плиты относятся к группе НГ (негорючие) по [ГОСТ 30244-94](#).

1.3.6. Содержание вредных веществ, выделяющихся из плит при температурах 20 и 40 °С не должно превышать предельно допустимых концентраций, установленных органами санитарного надзора.

1.4. Требования к сырью и материалам.

1.4.1. Для изготовления плит должны применяться материалы:

- горные породы габбро-базальтовой группы (базальт, диабаз, порфирит) и искусственный камень (доменные шлаки), которые обеспечивают получение ваты минеральной видов ВМ и ВМТ типа А по [ГОСТ 4640-93](#);

- фенолоформальдегидные и другие синтетические смолы по действующей нормативной документации;

- гидрофобизирующие добавки (масляные и кремнийорганические композиции, обеспечивающие эффективные водоотталкивающие свойства плит) по действующей нормативной документации;

- модифицирующие добавки по действующей нормативной документации.

1.4.2. Состав плит должен соответствовать рецептуре, установленной в технологической документации предприятия-изготовителя.

1.5. Маркировка

1.5.1. Маркировка плит должна производиться в соответствии с требованиями [ГОСТ 25880-83](#) и настоящих технических условий.

1.5.2. На каждое упакованное (грузовое) место должна быть нанесена маркировка, содержащая следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак, зарегистрированный в установленном порядке;
- наименование и марку продукции;
- номер партии и дату изготовления;
- количество продукции в упакованном месте;
- обозначение настоящих технических условий;
- оттиск знака соответствия, если продукция сертифицирована;
- оттиск знака пожарной безопасности;
- манипуляционный знак «Беречь от влаги» по [ГОСТ 14192-96](#).

1.6. Упаковка и пакетирование

1.6.1. Упаковку плит производят в соответствии с требованиями [ГОСТ 25880-83](#) и настоящих технических условий.

1.6.2. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку толщиной от 0,04 до 0,1 мм по [ГОСТ 25951-83](#).

1.6.3. Плиты могут быть упакованы по одной и более штук, образующих технологический пакет. Допускается торцы технологического пакета оставлять частично открытыми. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

1.6.4. Технологические пакеты можно укладывать на плоские поддоны с обвязкой по [ГОСТ 9078-84](#), а также одноразовые средства пакетирования: плоские поддоны одноразового использования с обвязкой по [ГОСТ 26381-84](#), которые по согласованию с потребителем, дополнительно оборачиваются полиэтиленовой пленкой.

1.6.5. Допускается по согласованию с потребителем применять пакетирование или упаковочные материалы других видов, обеспечивающие сохранность плит при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

1.6.6. Каждое упакованное место должно состоять из изделий одной марки и одних размеров.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1. При производстве плит в воздух рабочей зоны производственных помещений возможно выделение вредных веществ, предельно допустимые концентрации (ПДК) которых не должны превышать норм, установленных [ГОСТ 12.1.005-88](#) и [ГН 2.2.5.1313-03](#).

Таблица 3

Наименование вещества	ПДК мг/м ³	Класс опасности	Характер воздействия на организм
1	2	3	4
Пыль минерального волокна:	2	3	Раздражает слизистую оболочку верхних дыхательных путей, вызывает зуд кожи.
Смолы фенолоформальдегидные:			
пары фенола	0,1	2	Вызывают фарингиты, риниты, заболевания желудочно-кишечного тракта, раздражение кожи
пары формальдегида	0,05	2	Вызывают удушье, слезотечение, головокружение, ожоги
пары аммиака	20	4	

2.2. Контроль над содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен осуществляться в соответствии с требованиями [ГОСТ 12.1.005-88](#), [ГН 2.2.5.1313-03](#) и [ГН 2.2.5.1314-03](#) и проводиться лабораториями, аккредитованными в установленном порядке, в сроки и объеме, согласованные с территориальными органами Госсанэпиднадзора по методикам, утвержденным органами здравоохранения.

2.3. Все виды работ, связанные с производством и испытанием плит, должны производиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией по [ГОСТ 12.4.021-75](#), обеспечивающей содержание вредных веществ в концентрациях, не превышающих ПДК или ОБУВ.

2.4. Показатели микроклимата производственных помещений: температура и относительная влажность воздуха, интенсивность теплового излучения должны соответствовать требованиям [СанПиН 2.2.4.548-96](#).

2.5. Освещенность производственных помещений и рабочих мест должна соответствовать требованиям [СНиП 23-05-95](#).

2.6. Производственное оборудование должно соответствовать требованиям [ГОСТ 12.2.003-91](#). Уровень шума на рабочих местах не должен превышать норм, установленных в [ГОСТ 12.1.003-91](#), уровень вибрации - норм [ГОСТ 12.1.012-90](#).

Все движущиеся части машин и механизмов должны быть ограждены.

При работе с электрооборудованием должны соблюдаться требования [ГОСТ 12.1.019-79](#) и [ГОСТ 12.2.007.9-93](#).

Сигнальные цвета и знаки безопасности должны соответствовать требованиям [ГОСТ Р 12.4.026-01](#).

2.7. Весь работающий персонал должен быть обеспечен индивидуальными средствами защиты: органов дыхания - респиратор ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028-76. или другими противопылевыми респираторами; кожного покрова рук - перчатками и дерматологическими защитными средствами по ГОСТ 12.4.068-76.

2.8. Лица, связанные с вредными условиями труда, должны проходить медицинские осмотры: первичный при приеме на работу и периодические в соответствии с приказом Минздрава России от 14.03.90 № 90, а также инструктаж по технике безопасности.

2.9. С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами вредных веществ должен быть организован постоянный контроль за предельно допустимыми выбросами в соответствии с [ГОСТ 17.2.3.02-78](#) и [СанПиН 2.1.6.1032-01](#).

2.10. Производственно загрязненные воды вторично используются в технологии в замкнутом цикле.

2.11. Комплекс природоохранных мероприятий должен быть установлен в технологической документации завода-изготовителя.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку плит проводят в соответствии с требованиями [ГОСТ 26281-84](#) и настоящих технических условий.

3.2. Объем партии устанавливают в размере не более сменной выработки. Объем выборки плит от партии для проведения контроля - по [ГОСТ 26281-84](#).

3.3. При приемосдаточных испытаниях проверяют внешний вид, линейные размеры, разность длин диагоналей, плотность, прочность на сжатие при 10 % деформации в стандартном положении, содержание органических веществ, водопоглощение по объему, влажность.

При периодическом контроле проверяют прочность на сжатие при 10 % деформации в стандартном положении после сорбционного увлажнения, прочность на отрыв слоев в стандартном положении, водопоглощение по массе - не реже одного раза в месяц, теплопроводность при температуре $(298 \pm 5)K$ - не реже одного раза в полугодие.

Все показатели периодического контроля проверяют также при каждом изменении сырья и технологии производства.

3.4. Горючесть определяют при постановке продукции на производство, сертификации, при изменении сырья и технологии производства.

3.5. Гигиеническую оценку (количество выделяющихся вредных веществ) проверяют не реже одного раза в год, при постановке продукции на производство, оформлении гигиенического сертификата, изменении сырья и технологии производства.

3.6. В документе о качестве указывают среднее арифметическое значение результатов испытаний плит, вошедших в выборку и удовлетворяющих требованиям настоящих технических условий.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Общие требования к проведению испытаний - по [ГОСТ 17177-94](#).

4.2. Внешний вид, линейные размеры, разность длин диагоналей, плотность, содержание органических веществ и влажность определяют по [ГОСТ 17177-94](#).

Пробу для определения влажности, содержания органических веществ составляют из пяти точечных проб, отобранных в четырех углах и посередине каждой плиты, попавшей в выборку.

4.3. Теплопроводность определяют по [ГОСТ 7076-99](#).

Образцы для испытания вырезают по одному из каждой плиты, попавшей в выборку.

4.4. Прочность на сжатие при 10 % деформации определяют по [ГОСТ 17177-94](#). Образцы для испытания вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку.

4.5. Прочность на сжатие при 10 % деформации после сорбционного увлажнения определяют по [ГОСТ 17177-94](#) со следующими дополнениями:

- для выдержки образцов во влажных условиях применяют эксикатор по ГОСТ 25336, гидростат или другие сосуды, герметически закрывающиеся и обеспечивающие относительную влажность воздуха $(98 \pm 2) \%$;

- образцы вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку;

- образцы выдерживают при относительной влажности воздуха $(98 \pm 2)\%$ и температуре $(22 \pm 5) \text{ }^\circ\text{C}$ в течение 72 ч, после чего определяют прочность на сжатие при 10 % деформации.

4.6. Прочность на отрыв слоев определяют по [ГОСТ 17177-94](#) приложение Е в соответствии с ИСО 8145 на образцах, вырезанных по два из каждой плиты, попавшей в выборку. При этом образцы приклеивают к пластинам дисперсией ПВА по [ГОСТ 18992](#) или другими материалами, обеспечивающими сцепление плит с пластинами.

4.7. Водопоглощение по массе определяют по [ГОСТ 17177-94](#) при частичном погружении образцов в воду. Образцы для испытаний вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку.

4.8. Водопоглощение по объему определяют по [ГОСТ 17177-94](#) при полном погружении со следующими дополнениями:

4.8.1. Общие требования - в соответствии с разделом 3. [ГОСТ 17177-94](#).

4.8.2. Средства контроля по [ГОСТ 17177-94](#) п.10.2.

4.8.3. Сущность метода по [ГОСТ 17177-94](#) п.10.3.1.

4.8.4. Порядок подготовки к испытанию. Для испытания из изделия вырезают образец в форме прямоугольного параллелепипеда длиной и шириной (150 ± 2) мм и толщиной равной 25 мм.

Образцы высушивают до постоянной массы в соответствии с разделом 3 [ГОСТ 17177-94](#) и охлаждают в эксикаторе над хлористым кальцием.

4.8.5. Порядок проведения испытания.

В ванну рис. 4. [ГОСТ 17177-94](#) на подставку 3 помещают образец 2 и фиксируют его положение сетчатым пригрузом 1. Затем заливают в ванну воду температурой $(22 \pm 5)^\circ\text{C}$ так, чтобы уровень воды был выше пригруза на 20 - 40 мм.

Через 2 ч после погружения образца в воду его вынимают, протирают бумагой и переносят на специальную подставку, устанавливая вертикально одним углом вниз.

Через 5 минут образец взвешивают. Массу воды, вытекшей из образца до взвешивания в поддон, не включают в массу насыщенного водой образца.

4.8.6. Обработка результатов

Водопоглощение при полном погружении образца W в процентах по объему вычисляют по формуле:

$$W = \frac{m_1 - m_2}{V\rho} \cdot 100$$

где

m_1 - масса образца после насыщения водой, кг,

m_2 - масса образца предварительно высушенного до постоянной массы, кг

V - объем образца, м³

ρ - плотность воды, кг/м³.

4.9. Испытания на горючесть по [ГОСТ 30244-94](#) проводят специализированные лаборатории, аккредитованные в установленном порядке.

4.10. Санитарно-гигиеническую оценку плит проводят лаборатории, аккредитованные в установленном порядке, или органы санитарно-эпидемиологического надзора по действующим методикам. До испытания плиты должны выдерживаться не менее двух месяцев в проветриваемом помещении

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями [ГОСТ 25880-83](#) и настоящих технических условий.

5.2. Плиты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.3. Допускается транспортирование плит на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах, с обязательной защитой от атмосферных осадков.

5.4. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

5.5. Плиты у изготовителя и потребителя должны храниться в крытых складах отдельно по маркам и размерам.

Допускается хранение под навесом, защищающим плиты от воздействия атмосферных осадков.

5.6. Плиты при хранении должны быть уложены в контейнеры или штабеля на поддонах или подкладках.

Высота штабеля при хранении не должна превышать 2 м.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие плит требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения плит - не более 6 месяцев с момента их изготовления.

6.2. При истечении гарантийного срока хранения плиты могут быть использованы по назначению после предварительной проверки их качества на соответствие требованиям настоящих технических условий.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Рекомендуемая область применения теплоизоляционных плит

Марка плит

Рекомендуемая область применения

В гражданском и промышленном строительстве, при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения. В качестве тепловой изоляции строительных ограждающих конструкций: перекрытий, а также для утепления покрытий из железобетона или металлического профилированного настила. С

кровельным ковром из рулонных и мастичных материалов, в том числе с ковром без устройства защитных стяжек и выравнивающего слоя. В условиях, исключающих непосредственный контакт изделий с воздухом внутри помещений. Теплоизоляционные кровельные конструкции с применением плит могут быть однослойными и многослойными.

Основное назначение плит:

- АКСИ - 200 Предназначены для применения в качестве основного и верхнего теплоизоляционного слоя, в том числе без устройства защитной стяжки, с укладкой кровельного ковра непосредственно по слою теплоизоляции.
- АКСИ - 175 Предназначены для применения в качестве основного нижнего теплоизоляционного слоя, с устройством верхнего защитного слоя с помощью защитных стяжек. Допускается устройство верхнего слоя из плит АКСИ - 200, для устройства кровельного ковра, без дополнительных защитных стяжек, непосредственно по материалу АКСИ - 200.
- АКСИ - 150 Предназначены для применения в качестве основного нижнего теплоизоляционного слоя, с устройством верхнего защитного слоя с помощью стяжек, для укладки кровельного ковра.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ПЕРЕЧЕНЬ нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях

Обозначение	Наименование	Пункт ТУ
1	2	3
ГОСТ 12.1.003-91	ССБТ. Шум. Общие требования безопасности	2.6.
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	2.1; 2.2
ГОСТ 12.1.012-90	ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования	2.6.
ГОСТ 12.1.019-79	ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты.	2.6.
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.	2.6.
ГОСТ 12.2.007.9-93	ССБТ. Оборудование электротермическое. Требования безопасности.	2.6.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования	2.6.
ГОСТ Р 12.4.026-01	ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности.	2.6.
ГОСТ 12.4.028-76	ССБТ. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия.	2.7.
ГОСТ 12.4.068-76	ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие	2.7.

	требования.	
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.	2.9.
ГОСТ 4640-93	Вата минеральная. Технические условия.	1.4
ГОСТ 7076-99	Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме.	4.3.
ГОСТ 9078-84	Поддоны плоские. Общие технические условия.	1.6.4.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.	1.5.2.
ГОСТ 17177-94	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы испытаний	4.1; 4.2; 4.4; 4.5; 4.6; 4.7, 4.8
ГОСТ 25880-83	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	1.5.1
ГОСТ 25951-83	Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия.	1.6.2
ГОСТ 26281-84	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Правила приемки	3.1.; 3.2.
ГОСТ 26381-84	Поддоны плоские одноразового использования. Общие технические условия.	1.6.4.
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Метод испытания на горючесть.	1.3.5; 4.9
СНиП 23-05-95	Естественное и искусственное освещение.	2.5.
СанПиН 2.1.6.1032-01	Гигиенические требования к обеспечению качества атмосферного воздуха населенных мест.	2.9.
СанПиН 2.2.4.548-96	Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений.	2.4.
ГН 2.1.6.696-98	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) в атмосферном воздухе населенных мест.	2.1; 2.2
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в воздухе рабочей зоны.	2.2
ГН 2.2.5.1314-03	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) в воздухе рабочей зоны.	2.2

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	Группа КГС(ОКС)	02	Ж 15	Регистрационный номер	03
---------	----	-----------------	----	------	-----------------------	----

Код ОКП	11	576264
Наименование и обозначение продукции	12	Плиты минераловатные повышенной жесткости ППЖ-200, ПЖ - 175, ПЖ - 150
Обозначение государственного Стандарта	13	ГОСТ 22950 -95
Обозначение нормативного или технического документа	14	ТУ 5762- 003 – 05800515 - 2005
Наименование нормативного или технического документа	15	Изделия из природного и искусственного камня. Плиты минераловатные огнезащитные теплоизоляционные.
Код предприятия – изготовителя по ОКПО и штриховой код	16	05800515
Наименование предприятия-Изготовителя	17	Открытое акционерное общество «АКСИ»
Адрес предприятия – изготовителя (индекс, область, город, улица, дом)	18	454081, г. Челябинск, Ул. Валдайская, 5
Телефон	19	(3512) 72-06-74
Телефакс	20	(3512) 72-17-00
Другие Средства Связи	21	
Наименование держателя Подлинника	23	Открытое акционерное общество «АКСИ»
Адрес держателя подлинника (индекс, область, город, улица, дом)	24	454081, г. Челябинск ул. Валдайская, 5
Дата начала выпуска продукции	25	-
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	-
Обязательность сертификации	27	-

Плиты минераловатные теплоизоляционные, изготовленные путем переработки природного и искусственного камня (базальта, диабаз, порфирита, доменного шлака) и малотоксичного синтетического связующего с добавкой гидрофобизатора. Плиты предназначены для тепловой изоляции ограждающих конструкций: перекрытий, покрытий, выполненных из профилированного металлического настила или железобетона без устройства стяжки и выравнивающего слоя, в условиях исключающих непосредственный контакт изделий с воздухом внутри помещения.

Размеры плит, мм, длина 1000, ширина 500, 600мм, толщина 50 – 100

Наименование показателей	Норма для марок		
	АКСИ-200	АКСИ - 175	АКСИ -150
1. Плотность, кг/м ³	180-200	155 -175	135 -150
2. Теплопроводность, при температуре (298 ± 5)К, Вт/мК, не более	0,043	0,042	0,042
3. Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа не менее	100	80	60
4. Прочность на сжатие при 10% деформации после сорбционного увлажнения, кПа, не менее	80	64	48
5. Прочность на отрыв слоёв, кПа, не менее	15	12	10
6. Содержание органических веществ, % по массе	до 4,5	до 4,5	до 4,5
7. Водопоглощение, % по массе, не более	10	10	10
8. Водопоглощение, % по объёму, не более	1,5	1,5	1,5
9. Влажность, % по массе, не более	0,5	0,5	0,5

Плиты всех марок – негорючие.